

Heizung und Dampferzeugung im Hofbrauhaus Wolters Braunschweig

Sanierung der Energiezentrale

Austausch von 2 Dampfkesseln inkl. Systemkomponenten. Planung, Lieferung und Inbetriebnahme einer komplett neuen Systemanlage unter Berücksichtigung von einem sehr engen Zeitrahmen von 13 Tagen.

Projektdaten:

Auftraggeber: Hofbrauhaus Wolters
Standort: Braunschweig
Einsatz: Brauerei
Inbetriebnahme: 2008

Kesseldaten:

Typ: 2 Vitomax 200-HS
Leistung: je 6 t/h Sattdampf
Druck
(Absicherung): 16 bar
Abgastemp. max.: 180° C (Volllast)
110° C (Teillast)

Feuerung:

Typ: Weishaupt Zweistoffbrenner, vollautomatische modulierende Fahrweise zur feuerungstechnischen Anlagenoptimierung

Systemumfang

2 Vitomax Dampfkessel, integrierter Abgas-Wärmetauscher, Feuerungsanlage, Mischkühler, Kondensatüberwachung, Probeentnahmekühler, Speisewasser- und Kondensatpumpen, Vollentgasungs-, Neutralisations- Enthärter- und Osmoseanlage, Dosierstation, Abgashaube, Schornstein, Abgasanlage, Bühnen und Geländer, 4 Schaltschränke (2x Kesselfolgesteuerung, 1x Kopfsteuerung, 1x FU-Regelung)



Vitomax 200-HS

Hochdruck-Dampferzeuger mit niedriger Brennraumbelastung: Vitomax 200-HS

Der Vitomax 200-HS ist ein Öl-/ Gas- Hochdruck-Dampferzeuger entsprechend Gruppe IV der Dampfkessel-Verordnung und den TRD-Vorschriften. Der zulässige Betriebsdruck beträgt 6 bis 25 bar.

Die Vorteile des Vitomax 200-HS auf einen Blick:

- Hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer durch weite Wasserwände und große Abstände zwischen den Heizgasrohren. Die Abstände der Heizgasrohre liegen über den Mindestanforderungen der FDB-Richtlinie. Darüber hinaus sorgen große Wasserinhalte für gute Eigenzirkulation und sichere Übertragung der Wärme.
- Großer Dampfraum und große Ausdampf- fläche sowie ein integrierter Tropfenab- scheider erhöhen die Dampfqualität.
- Dreizugkessel mit niedriger Brennraum- belastung ($< 1,3 \text{ MW/m}^3$) – schadstoffarme Verbrennung mit niedrigen Stickoxid- Emissionen.
- Geringe Abstrahlungsverluste durch 120 mm Verbund-Wärmedämmung, wärmegeämmten Abgassammelkasten und wassergekühlte Vorderwand.
- Sparsam im Energieverbrauch, Kesselwir- kungsgrad je nach Betriebsdruck: bis 91 %.
- Zulassung gemäß europäischer Druck- geräterichtlinie 97/23/EG oder länderspezifischen Vorschriften.
- Niedriger heizgasseitiger Widerstand durch Konvektionsheizfläche mit großen Heizgas- rohren.
- Hohe Servicefreundlichkeit durch wasser- gekühlte Umlenkungen ohne Ausmauerun- gen und große Reinigungstüren.
- Belastbare Abdeckung auf der Oberseite des Heizkessels gehört zum Lieferumfang – erleichtert die Montage und Wartung und schützt die Wärmedämmung vor Beschädi- gungen.
- Speisewasservorerwärmung durch Kombi- nation mit Abgas-/Wasser-Wärmetauscher (auf Anfrage). Steigerung der Energieaus- nutzung bis zu 5 %.
- Schaltschrank Vitocontrol ermöglicht die Ansteuerung aller kesselspezifischen Regel- und Steuerungseinrichtungen.
- Darüber hinaus kann auch durch entspre- chende Komponenten der beaufsichtigungs- freie, vollautomatische Betrieb der Kessel mit 24- oder 72-Stunden-Überwachung nach TRD 604 ermöglicht werden.

