

## Kraftstoffmischanlage

### Wir schaffen Lösungen ...

Weiterentwickelte gesetzliche Vorgaben hinsichtlich alternativer Kraftstoffe und zur Senkung des Kraftstoffverbrauchs erfordern für die Motoren- und Aggregate-Entwicklung den Einsatz einer Vielzahl von neuen und zusätzlichen Kraftstoffen. Sowohl bei Ethanol- und Methanol haltigen Kraftstoffen als auch bei Diesel ergibt sich durch die unterschiedlichen Mischungsverhältnisse ein weites Spektrum. Die Beschaffung dieser Sonderkraftstoffe bedeutet neben langer Lieferzeit auch hohe Kosten für die Bereitstellung und Lagerhaltung. Zudem ist die für einen Prüflauf erforderliche Menge oft nicht deckungsgleich mit der Bestellmenge. Hierfür hat Göhler Anlagentechnik eine Inline-Mischanlage entwickelt, die kontinuierlich den Kraftstoff in der gewünschten Konzentration zur Verfügung stellt.



- Bedarfsgerechte Kraftstoffherstellung (Menge/Konzentration)
- Stufenlose Einstellung der Konzentration (z.B. Ottokraftstoff zu Ethanol / Dieseldkraftstoff zu Additiv)
- Hohe Genauigkeit der Konzentration und Stabilität der Mischung
- Wechsel der Kraftstoffkonzentration während des Prüfbetriebes möglich
- Konzentrationsüberprüfung mittels Massedurchflussmessung
- Mobile Ausführung
- Anbindung an zentrales Kraftstoffversorgungssystem
- Optional aus Fassbevorratung
- Direkte Einspeisung in das Kraftstoffverbrauchsmesssystem
- Kompakte, Ex-geschützte Bauweise
- Medienberührte Teile aus Edelstahl

Weitere Informationen erhalten Sie von unseren Projektleitern oder über [info@goehler.de](mailto:info@goehler.de)