



**Wir schaffen Lösungen ...**

- Verfahrens- und Anlagentechnik
- Mess-, Steuer- und Regeltechnik
- **Kfz-Werkstatt-Technik**
- Tank- und Silofahrzeuge
- Abfüllflächen und Abwassertechnik
- Tankschutz und Tanksanierung
- Qualifizierter Rohrleitungsbau
- Dächer, Fassaden und Profile

**Fachbetrieb nach WHG und BetrSichV**

**Göhler GmbH und Co. KG, Anlagentechnik**  
Siemensstr. 5-7, 63768 Hösbach  
Tel: +49 6021 4200-0, Fax: +49 6021 4200-9200  
Mail: [info@goehler.de](mailto:info@goehler.de), [www.goehler.de](http://www.goehler.de)

**Wir schaffen Lösungen ...**

## **Automatische Betankung auf Rollprüfständen**

Bei der Erprobung von Fahrzeugen auf Rollenprüfständen ist es erforderlich, die Fahrzeuge bei fehlendem Kraftstoff nachzutanken. Gerade bei Dauerlaufprüfständen ist eine kontinuierliche Kraftstoffversorgung der Versuchsfahrzeuge erforderlich.



Aus Arbeitsschutzgründen ist eine manuelle Betankung bei laufender Rolle und Fahrtwindgebläse nicht empfehlenswert. Zudem ist bei Dauerlaufversuchen der Prüfstand in der Regel nicht permanent besetzt. Somit wird eine automatische, bedienerlose Nachbetankung erforderlich.

# Faxformular

## Meine Kontaktdaten

## Bitte kreuzen Sie Ihre Wünsche an:

Beratungstermin mit einem Projektleiter

Zusendung der Göhler-Industrie-Broschüre

Bitte füllen Sie das Formular gut lesbar aus und faxen es an folgenden Kontakt: **Fax: +49 6021 4200-9200**

Wir setzen uns mit Ihnen zeitnah in Verbindung.

Göhler Anlagentechnik bietet Ihnen hier eine individuelle Lösung an. Die Betankungseinheit ist sowohl für handelsübliche Kraftstoffe und Sonderkraftstoffe als auch für Erdgas und Flüssiggas realisierbar. Die Anlage umfasst neben der notwendigen Steuerung auch die Sicherheitstechnik für die Vermeidung von Überfüllungen und Betankungsleckagen.



- geeignet für herkömmliche Kraftstoffe und Sonderkraftstoffe (Flex Fuel)
- Erdgasbetankung und Flüssiggasbetankung möglich fahrzeugunabhängige Adaption der Befülladapter (KFZ/NFZ/Motorrad)
- sicherheitstechnische Überwachung der richtigen Adaption
- integrierte Überfüllsicherung
- Allwettertauglich
- Schmutzunempfindlich durch Edelstahlgehäuse
- geringer Platzbedarf
- Schnittstelle zur SPS und Prüfstandsautomatisierung
- Abgabemengen und Abgabeleistungen nach Kundenwunsch
- eichgenaue Abgabe
- mit Gasrückführung
- explosionsgeschützt
- optional: Spüleinrichtung für Sortenwechsel